

La Direzione è intenzionata, per il proseguimento delle attività inerenti al proprio settore, a perseguire una moderna gestione della Qualità, puntando ad un'ottimale organizzazione delle risorse, attraverso la definizione di specifiche in termini di Qualità, mirate ad un sostanziale accordo con la norma UNI EN ISO 9001 e leggi applicabili ai processi.

S'impegna, altresì, nella ricerca del miglioramento continuo dei processi, come risultanza dell'analisi del rischio e valutazione delle opportunità, per garantire prodotti/servizi "di qualità", che puntino al pieno soddisfacimento del Cliente e più in generale a tutte le parti interessate.

I nostri principali obiettivi:

Cliente

- Soddisfare le esigenze dei clienti
- Fidelizzare il cliente nel tempo
- Flessibilità nelle consegne
- Ricerca di clienti con fabbisogno annuo e che ricercano un compound specifico
- Consolidare i rapporti con clienti affidabili

Fornitori

- Fornitori consolidati nel tempo
- Costante monitoraggio delle prestazioni dei fornitori
- Partner affidabili nel fornire rifiuti da lavorare conformi alla legislazione vigente

Prodotto - Processo

- Qualità ed affidabilità dei processi produttivi
- Attenzione alla salute e sicurezza nei luoghi di lavoro
- Migliorare il prodotto (polimero) per avere compound più specializzato
- Migliorare la qualità del prodotto (polimero)
- Integrare il processo produttivo con attrezzature in base alle tecnologie specifiche

Collaboratori

- Clima collaborativo
- Spazi ed attrezzature adeguate ed idonee alla mansione
- Procedure chiare e condivise

Tali obiettivi vengono periodicamente riesaminati dalla Direzione per verificarne il grado di raggiungimento.

Data: 08.07.2024

Direzione
Rita Bandini

