

La Direzione è intenzionata, per il proseguimento delle attività inerenti al proprio settore, a perseguire una moderna gestione della Qualità, puntando ad un'ottimale organizzazione delle risorse, attraverso la definizione di specifiche in termini di Qualità, mirate ad un sostanziale accordo con la norma UNI EN ISO 9001 e leggi applicabili ai processi.

S'impegna, altresì, nella ricerca del miglioramento continuo dei processi, come risultanza dell'analisi del rischio e valutazione delle opportunità, per garantire prodotti/servizi "di qualità", che puntino al pieno soddisfacimento del Cliente e più in generale a tutte le parti interessate.

I nostri principali obiettivi:

Cliente

- Ottenere una elevata soddisfazione dei nostri clienti
- Soddisfare le esigenze dei clienti
- Fidelizzare il cliente nel tempo
- Flessibilità nelle consegne
- Ricerca di clienti con fabbisogno annuo e che ricercano un compound specifico

Fornitori

- Fornitori consolidati nel tempo
- Costante monitoraggio delle prestazioni dei fornitori
- Partner di affidabili nel fornire rifiuti da lavorare conformi alla legislazione vigente

Prodotto - Processo

- Qualità ed affidabilità dei processi produttivi
- Attenzione alla salute e sicurezza nei luoghi di lavoro
- Migliorare il prodotto (polimero) per avere compound più specializzato

Collaboratori

- Clima collaborativo
- Coinvolgimento di tutti
- Messa a disposizione di attrezzature a minore impatto ambientale

Tali obiettivi vengono periodicamente riesaminati dalla Direzione per verificarne il grado di raggiungimento.

Data: 01.06.2018

Direzione
Rita Bandini

